

## VALVOLINE™ ZEREX™ G48® REFRIGERANTE ANTICONGELANTE

Valvoline ZEREX G48 es una formulación a base de etilenglicol adecuada para vehículos pesados, camiones livianos, vans. La formulación está diseñada para motores a diesel y gasolina. Su tecnología europea libre de fosfatos, bajo pH y bajo silicatos protege todos los metales, incluyendo el aluminio, de la corrosión en el sistema de enfriamiento. La ASTM y otros datos de pruebas que se muestran en esta hoja reflejan el paquete de inhibidores de corrosión de alto rendimiento que posee.

Cuando se diluye al 50% con agua desmineralizada, ZEREX G48 protege los componentes modernos del motor de la congelación invernal y de la ebullición en el verano. El cuadro a continuación proporciona información de las mezclas recomendadas. Se sugiere un rango de concentración del 50% al 70% para una protección óptima contra la corrosión. Zerex G 48 es compatible con muchas marcas de refrigerante comúnmente disponibles. Contiene un sistema antiespumante de alta calidad y no daña las mangueras, los plásticos, ni los acabados originales de los vehículos.

Llame al 1-800- TEAM-VAL para preguntas.

ZEREX G48 es una fórmula aprobada para las siguientes especificaciones:

Audi TL-774-C	Opel/Vauxhall (hasta 2000) B040 0240
BMW GS 94000	Porche (hasta 1995)
(Algunos Ford & Chrysler)	Rolls-Royce (desde 1998)
Detroit Diesel 7SE298	BMW GS 94000
Deutz DQC CA-14	Saab 690 1599
Federal Specification A-A-870A	Seat TL-774-C
Jaguar	Škoda TL-774-C
Jenbacher TA-Nr. 1000-0201	Smart MB-Approval 325.0
Liebherr Minimum LH-00-COL3A	Tesla (desde 2013)
MAN Diesel & Turbo Liste 3.3.7	TMC of ATA RP-302B
MAN MAN 324 NF	Van Hool
Maybach MB-Approval 325.0	Volvo 2015 (automóviles) y anteriores
Mercedes-Benz 325.0 antes del 2017	Volvo Truck
Mini BMW GS 94000	VW TL-774-C
MTU MTL 5048	Zastava

ZEREX G48 está formulado para cumplir o exceder las siguientes especificaciones de refrigerantes:

ASTM D3306	SAE J1034
ASTM D4985	SAE J814
GM 1899M	SAE J1941
GM 1825M	Tesla (desde 2013)

Valvoline recomienda que el refrigerante usado nunca se elimine vertiéndolo en un sistema séptico, una alcantarilla o en el suelo. En su lugar, comuníquese con su municipio local o estatal para obtener instrucciones sobre dónde y cómo desechar adecuadamente este refrigerante y proteger nuestro medioambiente.

Si se derrama cualquier refrigerante en el suelo, contenga el derrame y llame a las autoridades estatales y solicite la instrucción adecuada sobre cómo limpiar el derrame.

ZEREX G48 Antifreeze/Coolant Protección Ebullición/Congelación		
% Anticongelante	Punto congelación, °F/°C	Punto ebullición**, °F/°C
40	-12/-24	260/126
50	-34/-36	265/128
60	-54/-48	271/133
70*	-90/-67	277/135

\* Máxima protección anticongelante es al 70%.

\*\* El punto de ebullición se muestra usando una tapa de radiador convencional 15 PSI.

Propiedades físicas típicas		
Glicoles anticongelantes	mass %	93.0
Inhibidores de corrosión	mass %	4.0
Agua	mass %	3.0
Punto de inflamación	°F/°C	250/121
Peso por galón @ 60F/16C	lbs / KG	9.381 / 4.255
Silicatos	PPM	250
Fosfatos	PPM	30 max

Test de prueba bomba de aluminio		
ASTM D2809 Cavitación en bomba (Prueba extendida)		
Tiempo de prueba	Resultado	Especificación
100 hours	10	8

ASTM cavitación/corrosión promedio: 10 - perfecto 1 – perforado

El agua utilizada para la dilución debe contener menos de 100 PPM Cl y SO4. También debe ser 0-20 ° dH o tratada para ajustarse a estos límites

Características	Especificaciones	Típico	Método ASTM
Cloruros	25 PPM, max.	<25	D3634
Silicio	180-230	250	-
Gravedad Específica, 60/60 F	1.110 – 1.1450	1.1260	D1122
Punto de congelación, 50% V/V	-34°F/-36°C	-34°F/-36°C	D1177
Punto de ebullición, sin diluir	325°F/162°C	330°F/164°C	D1120
Punto de ebullición, 50% V/V	226°F/107°C	226°F/107°C	D1120
Efecto en motores o acabado del vehículo	Sin efecto	Sin efecto	-
Contenido de cenizas, masa %	5 max	<3	D1119
pH, 50% V/V	8 - 9	8.1	D1287
pH, 100%	7.1 - 7.3	7.3	D1121
Reserva alcalina*	10 min.	14.8	D1123
Agua masa %	5 max.	2.5	-
Color	Distintivo	Azul	-
Efecto sobre no metales	Sin efectos adversos	Sin efectos adversos	-
Estabilidad al almacenamiento	-	3 años	D1881
Espuma	150 ml Vol., max. 5 sec. Break, max.	90 ml 2.8 sec.	D1881 D2809
Cavitación-erosión rating	8 min.	9	

\*\* La reserva alcalina (RA) es un término usado para indicar la cantidad de inhibidores alcalinos presentes en una formulación anticongelante. Es incorrecto relacionar una RA alta con un anticongelante de alta calidad. Las actuales formulaciones anticongelantes de última generación contienen muchos inhibidores nuevos que proporcionan protección adicional a ciertos metales pero no aumentan el número de RA.

<b>Test de Resultados Típicos de Corrosión ASTM</b>			
	Pérdida de peso Mg/muestra		
<b>Prueba de corrosión de cristalería</b>	<b>Spec.</b>	<b>Actual</b>	<b>Método ASTM</b>
Cobre	10	1	D1384
Estaño	30	0	
Latón	10	0	
Acero	10	1	
Hierro fundido	10	1	
Aluminio	30	0	
<b>Prueba de servicio simulada</b>			
Cobre	20	4	D2570
Estaño	60	0	
Latón	20	6	
Acero	20	1	
Hierro fundido	20	0	
Aluminio	60	1	
<b>Corrosión en superficie caliente</b>	mg/cm <sup>2</sup> /wk		
Pérdida peso muestra	1.0	0.25	D4340

Esta información aplica a los productos elaborados en las siguientes locaciones: USA, Canadá, y México.

Material/Producto

*Parte #*

*Producto*

61583	ZEREX G48 Concentrado 6/1 GAL
ZXG482	ZEREX G48 Concentrado 55 GAL Tanque
811877	ZEREX G48 Concentrado 275 GAL Tote
ZXG480	ZEREX G48 Concentrado Granel
859537	ZEREX G48 Ready-To-Use 6/1 GAL
874078	ZEREX G48 Ready-To-Use 55 GAL Tanque

Fecha vigencia:  
27/07/2017

Fecha expiración:  
27/07/2022

Reemplaza: 11/02/2016  
Autor: DET

Páginas:  
3